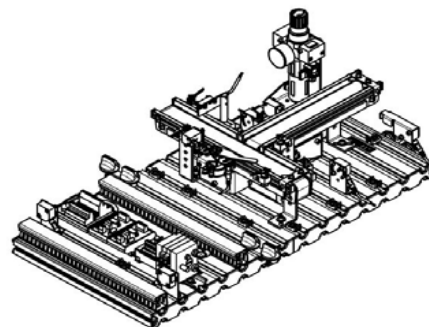


Schaltungsunterlagen / Circuit diagrams

System MPS-C
 MPS® Station Trennen
 MPS® Separating station



Date	05.04.06	Festo Didactic GmbH & Co. KG Rechbergstraße 3 D-73770 Denkendorf
Konstr.	MBEL	
Certif.		
Drw-No	540719 el.	

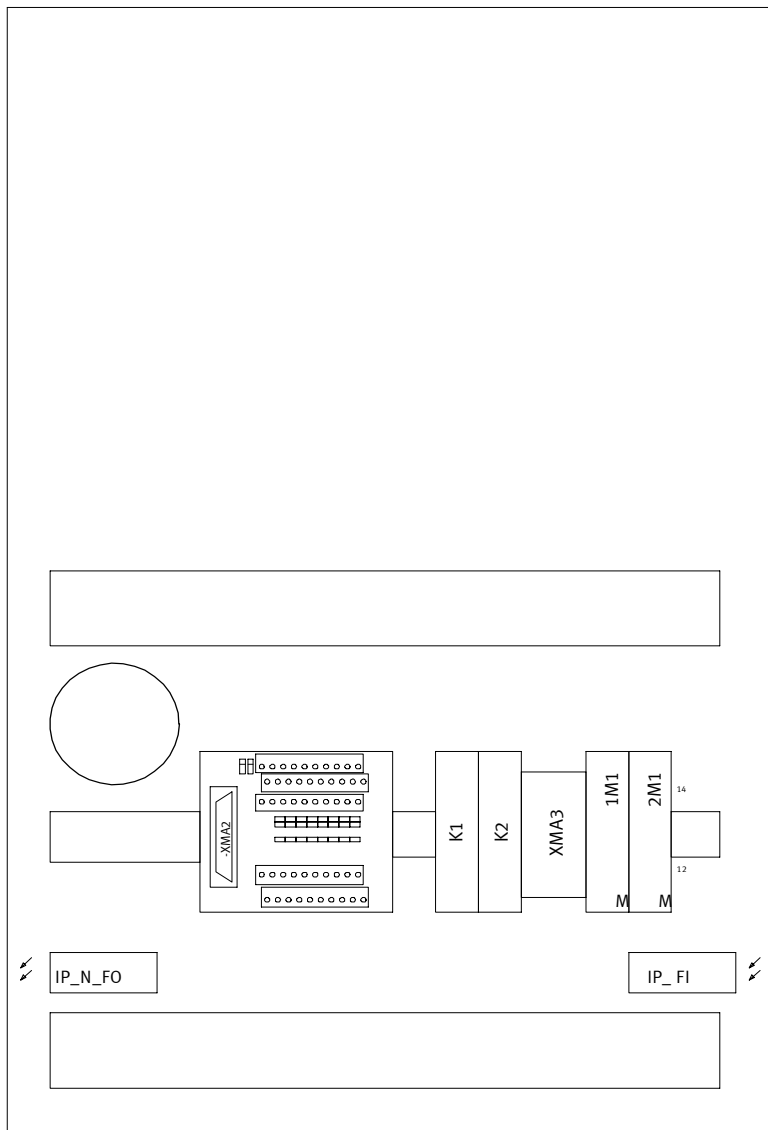


Titelblatt
 Title page

MPS-C
DPJ VN
 STATION

Trennen/Separating
 =
 +

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG



XMA2 = Syslink Station / station

XMG1 = Syslink Bedienpanel / control console

« 2

4 »

Date	03.03.06
Konstr.	MBEL
Certif.	
Drw-No	540719 el.

Festo Didactic GmbH & Co. KG
 Rechbergstraße 3
 D-73770 Denkendorf

FESTO

Aufbauplan
 Layout

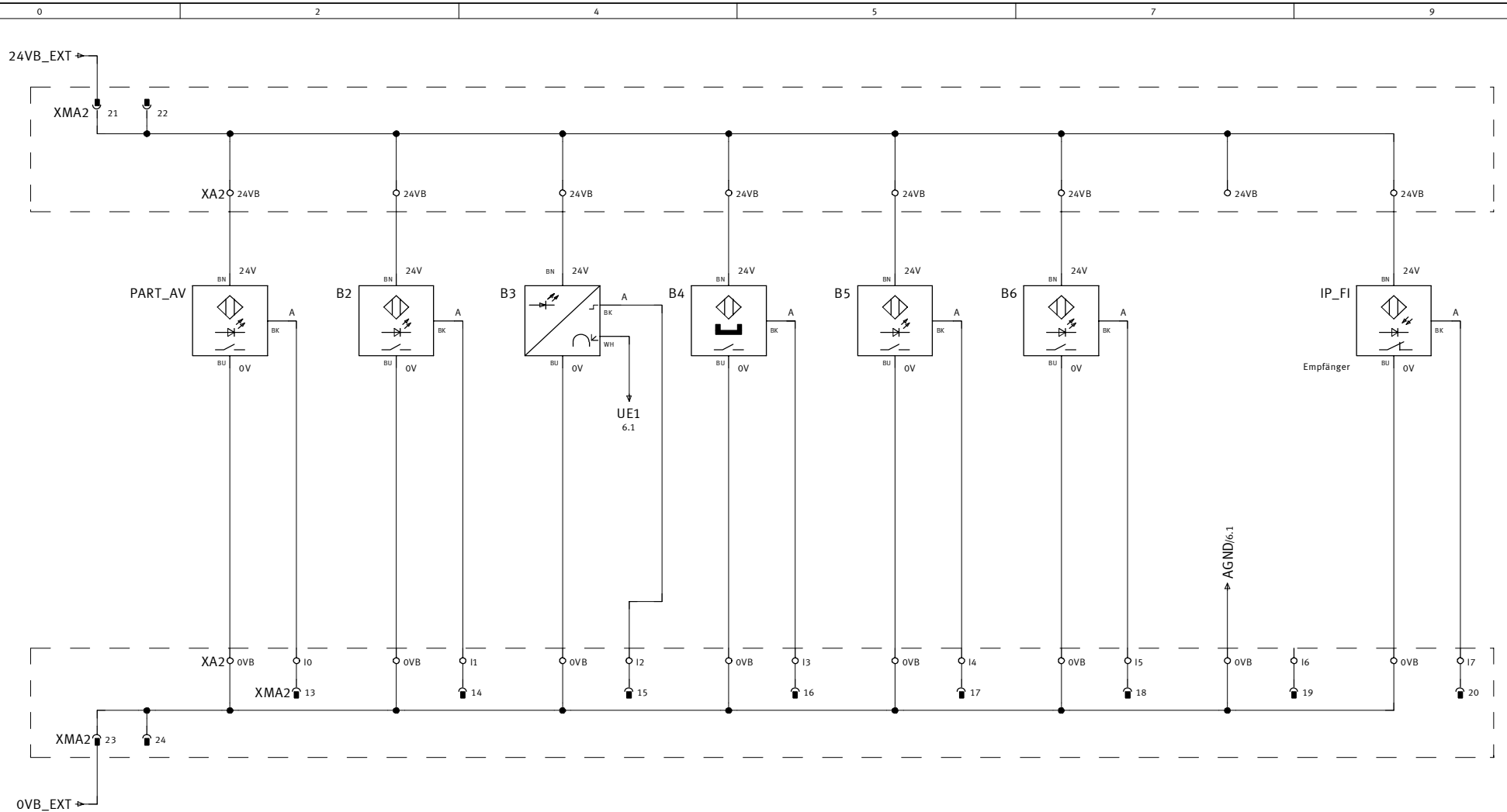
MPS-C
 DPJ VN
 STATION

Trennen/Separating

=
 +

Pg. 3
 last: 6

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG



Spannungsvorsorgung	Werkstück am Bandanfang vorhanden	Werkstück bei Sperre	Werkstück "Gehäuse"	Weiche eingefahren	Kein Werkstück auf Transportband2 (Puffer leer)	Kein Werkstück an Abholstelle vorhanden	Folgestation A frei
Power supply	Workpiece available at beginning	Workpiece at stopper	Workpiece "housing"	Switch retracted	No workpiece on conveyor2 (Buffer empty)	No workpiece available at pick-up point	Downstream station A free

<< 3

5 >>

Date	05.04.06	Festo Didactic GmbH & Co. KG Rechbergstraße 3 D-73770 Denkendorf
Konstr.	MBEL	
Certif.		
Drw-No	540719 el.	R.: FDMR02E F.: R:\EPLANA\VFESTOV\MPS\STATION\12_TR_SE.P

FESTO

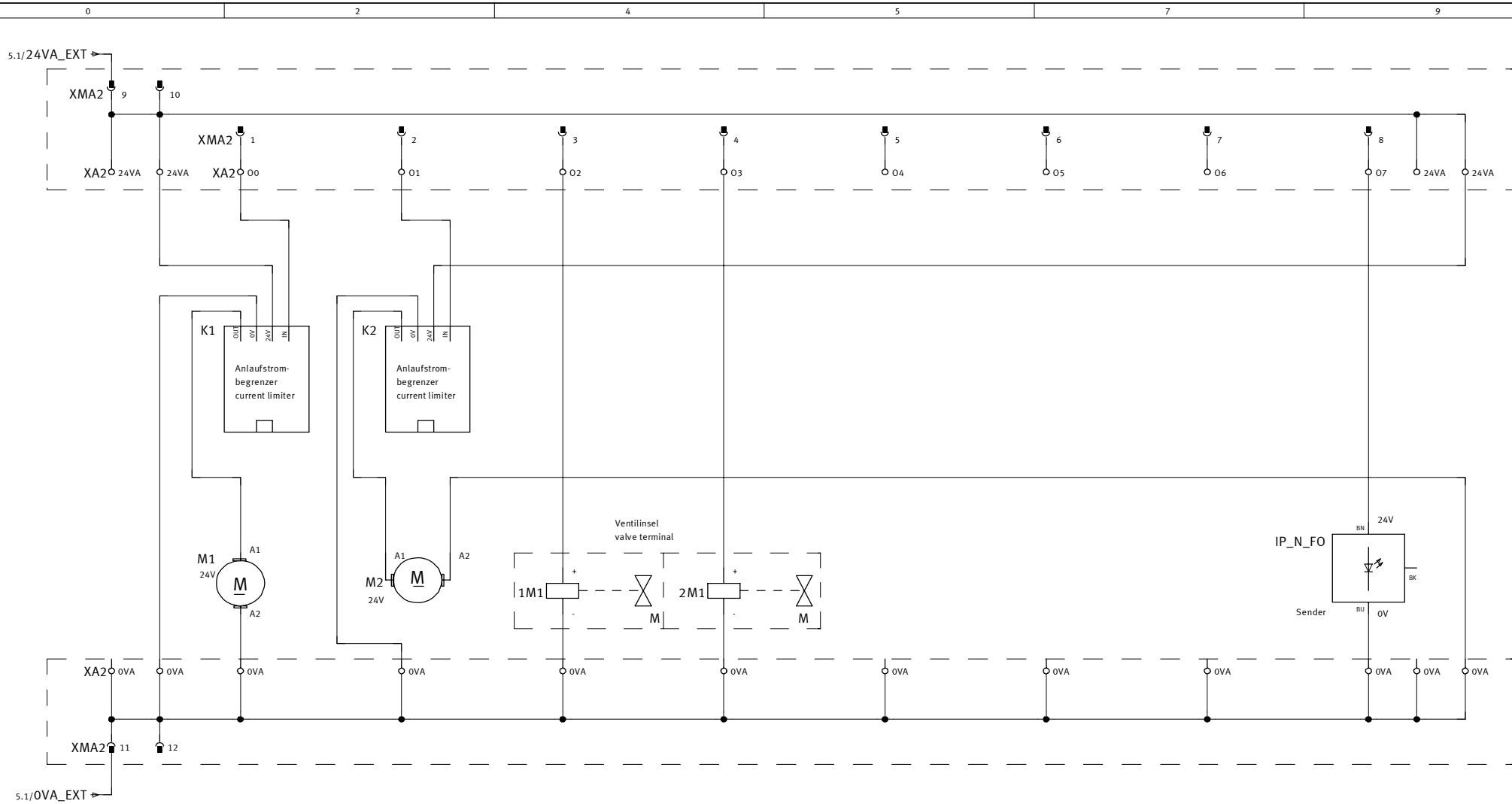
Station Eingänge
Station inputs

MPS-C
DPJ VN
STATION

Trennen/Separating

Pg. 4
last: 6

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG



Spannungsvorsorgung	Bandmotor 1 ein	Bandmotor 2 ein	Stopper einfahren	Weiche ausfahren	Station belegt
Power supply	Conveyor motor 1 on	Conveyor motor 2 on	Retract stopper	Extend switch	station occupied

<< 4

6 >>

Date	05.04.06
Konstr.	MBEL
Certif.	
Drw-No	540719 el.

Festo Didactic GmbH & Co. KG
 Rechbergstraße 3
 D-73770 Denkendorf

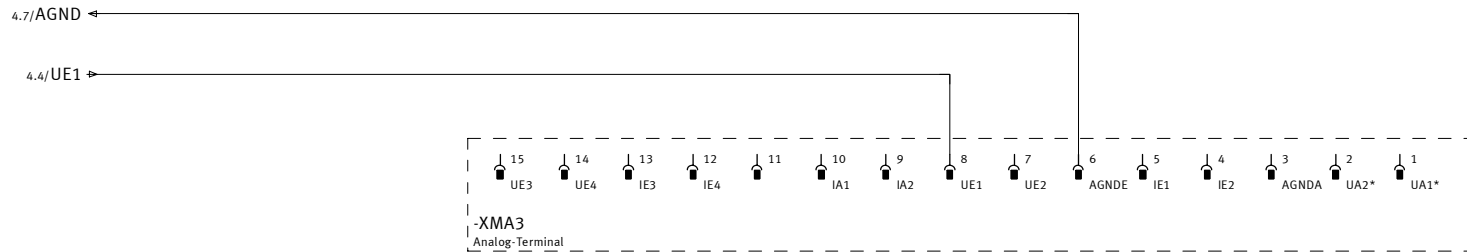


Station Ausgänge
 Station outputs

MPS-C
 DPJ STATION VN

Trennen/Separating
 =
 +

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG



Bezeichnungen der SPS:
 UEx Spannung-Eingang Kanal x
 UAx Spannung-Ausgang Kanal x
 IEx Strom-Eingang Kanal x
 IAx Strom-Ausgang Kanal x
 AGNDE Analogmasse der Eingänge
 AGNDA Analogmasse der Ausgänge

Labing of PLC:
 UEx voltage input port x
 UAx voltage output port x
 IEx current input port x
 IAx current output port x
 AGNDE analog ground for inputs
 AGNDA analog ground for outputs

* neu seit / new since 07/2005

Analog Terminal UE1=Werkstückhöhe

analog terminal UE1=Workpiece height