

## PROGRAMA GUIA

MODULO	CAM (CATIA MECANIZADO)	CÓDIGO	PQ0623
<b>CONTENIDOS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Introducción al CAM</li> <li>- Estructura del módulo de mecanizado.</li> <li>- Operaciones de mecanizado prismático.</li> <li>- Planeados</li> <li>- Simulación y verificación de mecanizado.</li> <li>- Cajeras.</li> <li>- Contorneados.</li> <li>- Trayectorias punto a punto y seguimiento de curvas.</li> <li>- Operaciones axiales- taladros</li> <li>- Generar programas CNC. Post-procesado.</li> <li>- Mecanizado de superficies.</li> <li>- Áreas de mecanizado y zonas no mecanizadas.</li> <li>- Operaciones de desbaste.</li> <li>- Operaciones de acabado de superficies.</li> <li>- Copiado, niveles Z, isoparamétricas.</li> <li>- Seguimientos de contorno y bitangencias.</li> <li>- Comunicación con máquina CNC</li> <li>- Mecanizado de piezas en máquina</li> </ul>		
<b>OBJETIVOS</b>	<p>Capacitar al alumno para la programación de mecanización de piezas prismáticas y piezas con superficies. Capacitar al alumno para comunicar el ordenador y máquina CNC, preparar la máquina y realizar el mecanizado.</p>		
<b>METODOLOGIA</b>	<p>Expositiva, para introducir cada uno de los temas. Después se pasará a otra de contenido práctico y participado por parte de los asistentes. Se realizarán ejercicios para poner en práctica el tema expuesto.</p>		
<b>SISTEMA DE EVALUACIÓN Y CRITERIOS</b>	<p>Para que un alumno sea considerado apto deberá tener un 70% de asistencia lectiva y adquirir un 50% de las capacidades marcadas en el módulo.</p>		

<b>RECURSOS</b>	<p>Aula de CAD-CAM con el siguiente equipamiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 5 ordenadores Pentium IV a 2GHz con 512 MB de memoria RAM y tarjeta gráfica Geforce 4 – 64 Mb. Con pantallas de 19” o 21”.</li> <li>➤ Software Catia Versión 5 Actualización 13 . Catia V5 R13</li> <li>➤ Impresora color A3.</li> <li>➤ Sistema de control de pantallas para las explicaciones</li> </ul> <p>Aula de máquinas de CNC</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Centro mecanizado Mori- Seiki con Control Fanuc</li> <li>➤ Centro de Mecanizado Ibarria- Control Heidenhain</li> </ul>
<b>BIBLIOGRAFIA</b>	<p>Manual del programa Catia. Modulo de Mecanizado  Manuales de programación FANUC  Manuales de programación CNC FAGOR 8050  Ejercicios elaborados en el centro.</p>