

**PROGRAMA GUIA**

MODULO	PREPARACIÓN Y PROGRAMACIÓN EN FRESADORA CNC (FAGOR)	CÓDIGO	PQ0620
<b>CONTENIDOS</b>	<p><u>PROGRAMACION.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Puesta en marcha y descripción del control.</li> <li>- Formato de programa.</li> <li>- Interpolaciones en cartesianas y polares.</li> <li>- Programación de contornos.</li> <li>- Funciones auxiliares.</li> <li>- Ciclos de cajeras, taladrado, roscado,...</li> <li>- Subprogramas.</li> </ul> <p><u>MANEJO DE MAQUINA.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reglaje de Htas.</li> <li>- Cero Pieza y activación de tablas.</li> <li>- Edición y simulación de programa.</li> <li>- Manual</li> <li>- MDI</li> <li>- Ejecución</li> <li>- Inspección de herramientas.</li> <li>- Comunicación TNCremoNT.</li> </ul>		
<b>OBJETIVOS</b>	<p>Capacitar al alumno para la programación y operación en la producción con centros de mecanizado dotados de C.N. FAGOR.</p>		
<b>METODOLOGIA</b>	<p>Expositiva, para la introducción de cada uno de los temas. Después se pasará a otra de contenido práctico y participativo por parte de los asistentes utilizando los simuladores</p> <p>De una forma rotacional se ira utilizando los centros de mecanizado FAGOR a lo largo del cursillo.</p>		
<b>SISTEMA DE EVALUACIÓN Y CRITERIOS</b>	<p>Para que un alumno pueda recibir la calificación de apto debe de cumplir los siguientes requisitos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Completar un 70% de asistencia a las clases.</li> <li>• Asimilación del 50% de conocimientos o capacidades del curso.</li> </ul> <p>La asistencia se controlará mediante los partes de asistencia.</p> <p>Los conocimientos o capacidades adquiridas se controlarán mediante el seguimiento durante la realización de las actividades.</p>		

<b>RECURSOS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Espaciales</u>: Aula para la impartición de conceptos teóricos o (Aula de informática industrial).</li> <li>• 12 ordenadores, software de programación y simulación Fagor, software conmutación de pantallas e impresora.</li> <li>• Programa de comunicación TNCremoNT.</li> <li>• Centros de mecanizado con control Fagor.</li> <li>• Herramientas y accesorios correspondientes.</li> </ul>
<b>BIBLIOGRAFIA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manuales FAGOR</li> <li>• CD con manuales en PDF</li> <li>• Ejercicios elaborados en el centro.</li> </ul>