

IEFPS USURBIL GLHBI**PROGRAMA GUIA**

MODULO	MECANIZADO EN TORNO CONVENCIONAL	CODIGO	PQ0618
CONTENIDOS	<ul style="list-style-type: none">- Refrentado.- Torneado.- Mecanizado de conos.- Mecanizado de roscas.- Afilado de cuchillas.		
OBJETIVOS	<ul style="list-style-type: none">- Analizar los diferentes materiales mecanizados y los utilizados en las diferentes herramientas.- Analizar el funcionamiento del torno como maquina herramienta.- Establecer las condiciones de corte y técnicas para la correcta realización de una pieza en el torno. Proceso.- Operar y poner a punto el torno para poder realizar las piezas requeridas.-		
METODOLOGIA	<ul style="list-style-type: none">- El profesor dará unas indicaciones al comenzar la clase. Seguidamente el alumno realizará la pieza y todas las operaciones previas necesarias en el taller con la ayuda del profesor.- Cada pieza será valorado con su hoja de control correspondiente.		
SISTEMA DE EVALUACIÓN Y CRITERIOS	Para que un alumno sea considerado apto deberá asistir como mínimo al 70% de las clases y adquirir el 50% de las capacidades señaladas.		
RECURSOS	<ul style="list-style-type: none">- Retroproyector.- 10 Tornos.- Taladros.- Almacen de Herramientas.		
BIBLIOGRAFIA	Material elaborado en el Centro.		