

**PROGRAMA GUIA**

<b>MODULO</b>	<b>FRESADORA CONVENCIONAL</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>PQ0559</b>
<b>CONTENIDOS</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Estructura y elementos constituyentes de la máquina</li> <li>2. Funcionamiento d la fresadora</li> <li>3. Técnicas de planeado y fresado</li> <li>4. Útiles de roscado</li> <li>5. aparatos de medida directa</li> <li>6. Aparatos de medida por comparación</li> </ol>		
<b>OBJETIVOS</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Analizar los diferentes materiales mecanizados y los utilizados en las diferentes herramientas.</li> <li>2. Analizar el funcionamiento de la fresa como máquina herramienta.</li> <li>3. Establecer las condiciones de corte y técnicas para la correcta realización de una pieza.</li> <li>4. Operar y poner a punto la fresa para poder realizar las piezas requeridas.</li> </ol>		
<b>METODOLOGIA</b>	<p>El profesor dará unas indicaciones teóricas al comienzo de clase. Seguidamente el alumno pasará a realizar la pieza indicada siguiendo todas las operaciones previas necesarias en el taller con la ayuda del profesor. Cada pieza será valorada con una hoja de control.</p>		
<b>SISTEMA DE EVALUACIÓN Y CRITERIOS</b>	<p>Para que el alumno sea considerado apto deberá asistir como mínimo al 70 % de las clases y adquirir el 50% de las capacidades señaladas.</p>		
<b>RECURSOS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Retroproyector</li> <li>* 10 fresadoras</li> <li>* Taladros</li> <li>* Almacén de herramientas</li> </ul>		
<b>BIBLIOGRAFIA</b>	<p>Se le entregará al alumno una carpeta con documentación elaborada en el centro.</p>		